

Buchner GmbH & Co. KG Kunststoff- & Metallverarbeitung

Stapeln von Kunststoff Trays

Stapeln von Kunststoff Trays



Um eine optimale Ausnutzung des verfügbaren
Transportvolumens zu erzielen, müssen Trays i.d.R stapelfähig sein.

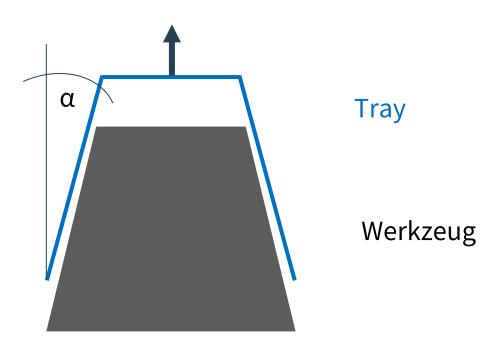


Die Stapelfähigkeit bringt jedoch beim Tiefziehen einige Besonderheiten mit sich.

Entformschrägen



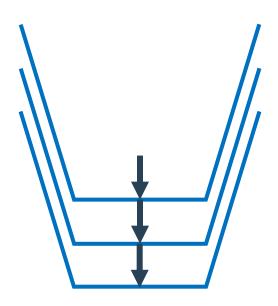
Entformschrägen sind für den Tiefziehprozess notwendig, um das gezogene und durch das Abkühlen geschrumpfte Tray vom Werkzeug lösen zu können.



Problem bei Entformschrägen



Bedingt durch die schräge Kontur rutschen die Trays beim Stapeln ineinander und können so unter Umständen das zu verpackende Bauteil beschädigen.







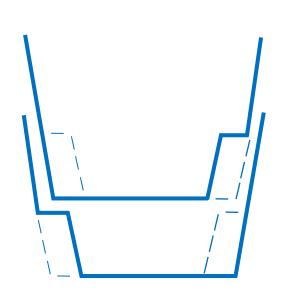
Die Auswahl einer geeigneten Stapelvariante hat großen Einfluss auf die Kosten sowie auf die Stabilität des Trays und ist daher entscheidend:

- Drehstapelung
- Stapelnasen
- Entformschräge 0
- Selbsttragend
- Distanzrohre
- Deckel

Drehstapelung



Bei der Drehstapelung werden die Trays um 180° zueinander verdreht und stützen sich so auf versetzt angebrachten Kanten ab.



Vorteile:

- Stabil
- Kostengünstig

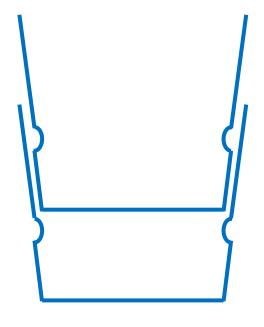
Nachteile:

• 180° Verdrehung zueinander

Stapelnasen



Stapelnasen sind kleine Hinterschnitte auf denen sich das Tray abstützt. Diese werden zwangsentformt und sind daher in ihrer Tiefe begrenzt.



Vorteile:

Kostengünstig

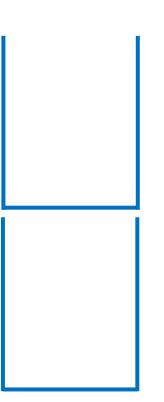
Nachteile:

 Stabil nur mit ausreichend Materialstärke

Entformschräge 0



Durch partielles Weglassen der Entformschräge dient die Materialstärke als Stapelfläche.



Vorteile:

Kostengünstig

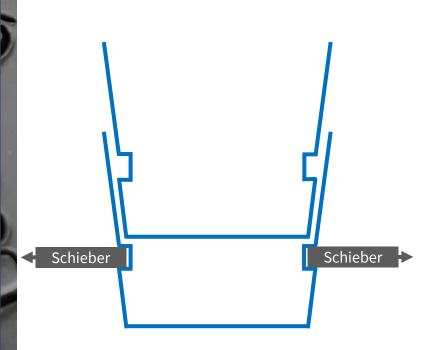
Nachteile:

- Stabil nur mit ausreichend Materialstärke
- Probleme beim Entformen möglich

Selbsttragend



Mittels beweglicher Schieber im Werkzeug lassen sich tiefere Hinterschnitte als bei Stapelnasen realisieren.



Vorteile:

Stabil

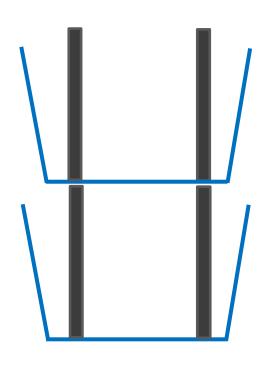
Nachteile:

- Hoher Werkzeugaufwand bei Sondergrößen
- Hohe Materialstärke nötig

Distanzrohre



Zwischen den Trays werden Kunststoffdistanzstücke eingebracht, die die Last formschlüssig aufnehmen.



Vorteile:

- Kostengünstig
- Stabil durch Formschluss
- Zerlegt geringes Leervolumen
- Mit anderen Stapelvarianten kombinierbar

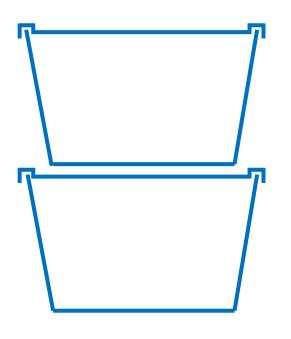
Nachteile:

Montageaufwand

Deckel



Durch Auflegen eines individuell angepassten Tiefziehdeckels lassen sich die Trays auf den Deckeln stapeln.



Vorteile:

- Stabil
- Zerlegt geringes Leervolumen
- Schutz vor äußeren Einflüssen

Nachteile:

2 Tiefziehteile nötig

Kontakt



Buchner GmbH & Co. KG

Äußere Ansbacher Str.15

91629 Weihenzell

Tel: +49 09802/958015

Fax: +49 09802/958016

Email: kunststoff@buchner-weihenzell.de

www.buchner-weihenzell.de



